Deutsches Rotes Kreuz
Kreisverband Lüchow-Dannenberg

Rettungssanitäter (m/w/d)

Stellenbeschreibung

DRK-Kreisverband Lüchow-Dannenberg e. V. sucht für den Rettungsdienst zu sofort oder später

Rettungssanitäter (m/w/d)

in Teil-oder Vollzeit (38,5/48 Std/w), mit der Bereitschaft 24 Std.-Dienste zu leisten.

Zu Ihren Aufgaben gehören:

- Einsätze im Rahmen der Notfallrettung
- die Betreuung von Notfallpatienten
- Transporte zur ambulanten Behandlung in Kliniken und Arztpraxen, zur Anschlussbehandlung nach einem Klinikaufenthalt oder zur geplanten stationären Aufnahme

Wir bieten:

- eine leistungsgerechte Bezahlung nach HTV +Zuschläge
- ein interessantes und vielseitige Aufgabenfeld in der Landrettung
- Arbeiten in einem qualifizierten und sehr gut ausgebildeten Team
- regelmäßige interne und externe Fortbildungen (30 Stunden im Jahr)
- Qualifizierung zum Notfallsanitäter (Ergänzungsprüfung)
- Arbeiten mit neusten Materialien, Geräten und Fahrzeugen
- Möglichkeiten zur Weiterbildung zum/zur Beauftragten nach MPG oder QM Beauftragten etc.
- Dienstkleidung wird gestellt

Wir erwarten:

- eine abgeschlossene Ausbildung als Rettungssanitäter
- Führerschein der Klasse 3 und C1
- selbständiges und zielgerechtes Arbeiten
- soziale Kompetenz
- psychische Belastbarkeit
- rasches Handeln entsprechend den Erfordernissen des Einzelfalles
- Bereitschaft zur Arbeit im 24,0 Stunden-Schichtdienst, Arbeit an Sonn- und Feiertagen

Wir würden uns über eine schriftliche Bewerbung von Ihnen sehr freuen!

Kontakt

Arbeitgeber*in
DRK-Kreisverband Lüchow-Dannenberg
Ort
Am Reiterstadion 1a, 29451 Dannenberg
Ansprechpartner*in:
Herr Wolosin
E-Mail:
verwaltungpersonal@drk-dan.de

Deutsches Rotes Kreuz
Kreisverband Lüchow-Dannenberg

Veröffentlicht am:
06.03.2024